

Acero al Carbono

Espesor	Corriente	Presion de aire	Velocidad	Duracion de la perforacion
1 mm	20 Amp	5,2 bar	3200 mm/min	0 seg
2 mm	30 Amp	5,2 bar	2800 mm/min	0,2 seg
3 mm	35 Amp	5,2 bar	2600 mm/min	0,4 seg
4 mm	40 Amp	5,2 bar	1500 mm/mm	0,6 seg
6 mm	40 Amp	5,2 bar	1000 mm/min	1 seg
8 mm	45 Amp	5,2 bar	725 mm/min	1,2 seg
10 mm	45 Amp	5,2 bar	200 mm/min	1,5 seg
15 mm	45 Amp	5,2 bar	150 mm/min	3 seg

Acero Corten

Espesor	Corriente	Presion de aire	Velocidad	Duracion de la perforacion
1 mm	24 Amp	5,2 bar	2700 mm/min	0 seg
2 mm	36 Amp	5,2 bar	2200 mm/min	0,2 seg
3 mm	35 Amp	5,2 bar	2000 mm/min	0,4 seg
4 mm	42 Amp	5,2 bar	1200 mm/mm	0,6 seg
6 mm	45 Amp	5,2 bar	900 mm/min	1,1 seg
8 mm	45 Amp	5,2 bar	600 mm/min	1,4 seg
10 mm	45 Amp	5,2 bar	170 mm/min	1,7 seg
15 mm	45 Amp	5,2 bar	125 mm/min	3,2 seg

Acero Inoxidable

Espesor	Corriente	Presion de aire	Velocidad	Duracion de la perforacion
0,6 mm	20 Amp	5,2 bar	5000 mm/min	0 seg
0,8 mm	20 Amp	5,2 bar	4500 mm/min	0 seg
1 mm	26 Amp	5,2 bar	2500 mm/min	0,3 seg
2 mm	33 Amp	5,2 bar	1700 mm/mm	0,4 seg
3 mm	36 Amp	5,2 bar	1500 mm/min	0,6 seg
4 mm	42 Amp	5,2 bar	1100 mm/min	0,8 seg
6 mm	45 Amp	5,2 bar	900 mm/min	1,2 seg
8 mm	45 Amp	5,2 bar	600 mm/min	1,5 seg
10 mm	45 Amp	5,2 bar	150 mm/min	2 seg

Aluminio

Espesor	Corriente	Presion de aire	Velocidad	Duracion de la perforacion
0,6 mm	24 Amp	5,2 bar	6000 mm/min	0 seg
0,8 mm	36 Amp	5,2 bar	5500 mm/min	0 seg
1 mm	35 Amp	5,2 bar	2500 mm/min	0,2 seg
2 mm	42 Amp	5,2 bar	2200 mm/mm	0,4 seg
3 mm	45 Amp	5,2 bar	2000 mm/min	0,6 seg
4 mm	45 Amp	5,2 bar	1300 mm/min	0,8 seg
6 mm	45 Amp	5,2 bar	1100 mm/min	1,2 seg
8 mm	45 Amp	5,2 bar	700 mm/min	1,5 seg
10 mm	45 Amp	5,2 bar	200 mm/min	2 seg