

TABLA DE PARAMETROS PARA OXICORTE

Acero al Carbono

Boquilla #	Espesor del Material	Velocidad de corte mm/Min	Presión de Oxígeno	Presión de Propano	Ancho de KERF
00	8 a 15 mm	500 ~ 380	72.5 PSI	4.3 PSI	0.8 mm
0	15 a 30 mm	350 ~ 250	72.5 PSI	5.8 PSI	1.0 mm
1	30 a 50 mm	330 ~ 280	72.5 PSI	5.8 PSI	1.2 mm
2	40 a 80 mm	300 ~ 230	72.5 PSI	5.8 PSI	1.4 mm